

▶ Mejorar la seguridad a través de:

- La aplicación de planes de mantenimiento preventivos teniendo en cuenta los kilómetros recorridos y uso de cada activo.
- Alertas sobre verificaciones faltantes que puedan causar accidentes.

▶ Ahorrar costos a través de:

- La correcta gestión de stock y órdenes de Compras automáticas.
- Reducir los mantenimientos correctivos que no permiten una correcta planificación de recursos.
- Controlar el uso de herramientas y repuestos.
- Hacer más eficientes los equipos de RRHH aplicados.

▶ Mejorar la gestión a través de:

- Una administración centralizada de Recursos Humanos, Herramientas y Repuestos requeridos en cada actividad de mantenimiento.
- Una administración centralizada de precios y órdenes de compra de proveedores.
- Una estandarización de los procesos de mantenimiento.
- Estadísticas y reportes.

Esquema General:

